

|          | <b>Prüfanforderung</b>  |   | <b>Sollwert</b>  |
|----------|---|---|--|
| <b>A</b> | <b>Farbvergleich</b><br>Internes Farbmuster gemäß Stufe B<br>Bewertung entsprechend DIN 53218   | → | Kennzahl ≤ 1   |
|          | <b>Farbvergleich</b><br>Durchführung gemäß VDA 621-409<br>Bewertung nach DIN 53218  | → | Kennzahl ≤ 1   |
| <b>B</b> | <b>Schichtdickenprüfung</b><br>Die Schichtstärken werden (abhängig vom Substrat) mittels Keilschnittverfahren, Magnetinduktiv/Wirbelstromverfahren oder Mikrotomschnitt ermittelt.<br><i>Dokumentation nach PA-PL-3</i> | → | entsprechend den Kunden- und Herstellervorgaben                    |
|          | <b>Gitterschnitt</b><br>Durchführung und Bewertung gemäß DIN EN ISO 2409<br><i>Dokumentation nach PA-PL-3</i>   | → | Gitterschnittkennwert ≤ GT1  |
|          | <b>Kondenswasser-Konstantklima</b><br>Durchführung gemäß VDA 621-421 und DIN 50017<br>Bewertung nach DIN 53230 und 53209<br><i>Dokumentation nach PA-PL-4</i>   | → | Blasengrad ≤ m2/g2, sonst keine Veränderungen                      |
| <b>C</b> | <b>Gitterschnitt (belastet)</b><br>Durchführung und Bewertung gemäß DIN EN ISO 2409<br><i>Dokumentation nach PA-PL-4</i>  | → | Gitterschnittkennwert ≤ GT1  |
| <b>D</b> | <b>Glanzbeurteilung</b><br>Durchführung gemäß DIN 67530<br>Bewertung nach Kundenvorgabe<br><i>Dokumentation nach PA-PL-2</i>  | → | Reflektometerwert R' nach Kundenvorgabe                            |
| <b>E</b> | <b>Dampfstrahltest</b><br>Durchführung und Bewertung gemäß Kundenvorgabe  | → | entsprechend den Kundenvorgaben<br>produktspezifisch zu definieren |
| <b>F</b> | <b>Chemische Beständigkeitsprüfung</b><br>Durchführung gemäß PA-PL-12<br>bei Erstbemusterung nach VDA 621-412<br>Bewertung nach DIN 63230   | → | Keine sichtbaren Veränderungen nach 24h                            |
| <b>G</b> | <b>Eindruckwiderstand nach Buchholz</b><br>Durchführung gemäß PA-PL-13 bzw.<br>DIN EN ISO 2815  | → | entsprechend den Kundenvorgaben<br>produktspezifisch zu definieren |
| <b>I</b> | <b>Wave Scan</b><br>Durchführung und Bewertung gemäß Kundenvorgabe  | → | entsprechend den Kundenvorgaben<br>produktspezifisch zu definieren |

# Organisationsanweisung

OA-PL-1 Prüfstufen  
Prüfung der Beschichtung



|   | Prüfanforderung  | Sollwert   |
|---|--|--|
| m | <b>Korrosionswechseltest</b><br>Durchführung gemäß VDA 621-415<br>nach Kundenvorgabe<br>Bewertung entsprechend DIN 53218 | → entsprechend den Kundenvorgaben<br>produktspezifisch zu definieren<br>(BMW GS 90011; Audi / VW PV 1210;<br>Porsche PTL 5529) |
|   | <b>Cass-Test</b><br>Durchführung und Bewertung gemäß<br>Kundenvorgabe  | → entsprechend den Kundenvorgaben<br>produktspezifisch zu definieren<br>(BMW GS 90011)   |
|   | <b>Salzsprühtest</b><br>Durchführung und Bewertung nach DIN 50021 SS   | → entsprechend den Kundenvorgaben<br>produktspezifisch zu definieren<br>(Audi TL218)   |

| Organisationsanweisung   |                    |                  |       |                        |                  |
|--|--------------------|------------------|-------|------------------------|------------------|
| <b>Titel:</b>  | OA-PL-1 Prüfstufen |                  |       | <b>Nummer:</b>         | 1                |
| <b>Ersteller:</b>  | Haunreiter, Zeiler |                  |       | <b>Änderungsstand:</b> | C vom 29.10.2008 |
| <b>Geprüft:</b>  | Fuchs              | <b>Freigabe:</b> | Fuchs | <b>Ersatz für:</b>     | B vom 11.01.2007 |
| Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. |                    |                  |       |                        |                  |